



Allgemeine Angaben

Projektbezeichnung

Name Firma

Ansprechpartner für Projekt

Geplanter Installationsbeginn

Geplante Fertigstellung

Vorhandene Ressourcen (Mechanik, SPS, BV)

Beschreibung der Aufgabenstellung

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Anwesenheitskontrolle | <input type="checkbox"/> Barcode 1D/ 2D |
| <input type="checkbox"/> Positionierung | <input type="checkbox"/> Farb-Applikation |
| <input type="checkbox"/> Mustererkennung | <input type="checkbox"/> Kleberauppeninspektion |
| <input type="checkbox"/> Robotik-Applikation | <input type="checkbox"/> Triangulation/ 3D-Applikation |
| <input type="checkbox"/> Vermessung | <input type="checkbox"/> Sonstiges |
| <input type="checkbox"/> Druckbildinspektion | |
| <input type="checkbox"/> OCR/ Schrifterkennung | |

Zu prüfende Merkmale

- Anzahl verschiedener Prüfobjekte:

- Prüfmerkmale/ Fehler:



Beschreibung des Prüfobjekts

Form, Dimensionen (von ...bis)

Material

- | | |
|---------------------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> metallisch | <input type="checkbox"/> transparent |
| <input type="checkbox"/> Kunststoff | <input type="checkbox"/> undurchsichtig |
| <input type="checkbox"/> Holz/ Papier | <input type="checkbox"/> opak |
| <input type="checkbox"/> Keramik | <input type="checkbox"/> Materialverbund |

Oberfläche/ Form

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> glatt | <input type="checkbox"/> geölt, gefettet |
| <input type="checkbox"/> glänzend | <input type="checkbox"/> bedruckt |
| <input type="checkbox"/> poliert | <input type="checkbox"/> veredelt |
| <input type="checkbox"/> rau | <input type="checkbox"/> eben |
| <input type="checkbox"/> strukturiert | <input type="checkbox"/> uneben |
| <input type="checkbox"/> matt | <input type="checkbox"/> gewölbt |
| <input type="checkbox"/> reflektierend | <input type="checkbox"/> zylindrisch |
| <input type="checkbox"/> oxydisch angelaufen | <input type="checkbox"/> kugelförmig |
| <input type="checkbox"/> lackiert | |

Farbe

- hell
- dunkel
- einfarbig
- mehrfarbig
- einfarbiges Teil in verschiedenen Ausführungen
- Bekannte Prozess-Variationen:

Weitere Details:

Messgenauigkeit



Zuführ-Toleranzen

- In Transportrichtung:
- Quer zur Transportrichtung:
- Höhendifferenzen Zuführung:
- Verdreht/ verkippt

Musterteile

- erhältlich? Vorserie leicht anders?
- Nur vor Ort einsehbar und testbar?
- Muss eine Geheimhaltungsvereinbarung abgeschlossen werden?

Optik

- Größe der Abbildung: (Aufnahmefeld)
- Messgenauigkeit
- Möglicher Arbeitsabstand (Min/ Max)
- Besonderheiten (z.B. Makro, Telezentrisch, usw.)
- Sonstiges / Bestimmung der Optik
- Filter
- Optik Machbarkeitsstudie erforderlich?

Beleuchtung

- Umgebungslicht
- Hintergrund, Objekt (z.B. Farbe und Material)
- Objekt (z.B. Farbe, Strukturen, Oberfläche, Variationen, Reflexe usw.)
- Einbaumöglichkeiten (z.B. Maße, Position)
- Sonstiges / Bestimmung der Beleuchtung
- Machbarkeitsstudie erforderlich?

Einbauort und Systemumgebung

- Verschmutzung (Staub, Dreck, Ölnebel, Dampf)
- Temperaturen
- Luftfeuchte
- Spannungsspitzen
- Vibrationen
- Elektromagnetische Strahlung



Schnittstellen, Steuerung, Kommunikation

- Signale an das BV-System
- Ausgangssignale des BV-Systems
- I/O-Signale
- Serielle Schnittstelle
- Ethernetschnittstelle + weitere:
- Datenprotokollierung
- Bilderprotokollierung

Hardwareanforderungen

- Platzverhältnisse für Kamera mit Optik und Beleuchtung
- Skizze mit Bemaßung
- Unterbringung der Hardwarekomponenten (Rechner, I/O-Boards, Wandler, Controller)
- Kabellängen
- Kabeltype (Schleppkette, Roboter-kabel, silikonfrei, halogenfrei etc.)
- Anbringung mechanisch
- Schutzgehäuse
- Zusätzlicher Schaltschrank

Erforderliche Zusatzleistungen

- Testaufbau
- Dokumentationen
- Installationsberatung
- Inbetriebnahme-Support
- Applikationserstellung